



FU 型链式输送机

一、用途和特点

1、用途

FU 型链式输送机，是引进国外先进技术，并进行了独创性的改进设计后制造出来的一种用于水平（或倾斜 $\leq 15^\circ$ ）输送粉状、粒状物料的机械新产品，其使用性能明显优于螺旋输送机、埋刮板输送机和其它输送设备，广泛用于建材、建筑、化工、矿山、机械、冶炼、粮饲加工等行业，是一种理想的新型输送设备。

2、特点

- (1) 结构合理、设计新颖、技术先进、系列齐全。
- (2) 全封闭机壳，密封性能好，操作安全，运行可靠。
- (3) 本机输送链采用合金钢材经先进的热处理手段加工而成，使用寿命长，维修率极低。
- (4) 输送能力大，输送能力可达 $11\text{m}^3/\text{h} \sim 500\text{m}^3/\text{h}$ 。
- (5) 输送能耗低，借助物料的内摩擦力，变推动物料为拉力，节电耐用。
- (6) 进出口灵活，高架、地面、地坑、水平、爬坡（ $\leq 15^\circ$ ）均可安装，输送长度要根据用户设计。

二、技术参数和输送链速

1、技术参数

型号	槽宽 (mm)	理想 粒度 (mm)	10% 最 大粒 度 (mm)	最大 输送 斜度	最适合输送量 (m^3/h)							物料 湿度
					链条线速 (m/min)							
					10	12	13.5	15	16	20	25	
FU200	200	<5	<10	$\leq 15^\circ$	11~14							$\leq 5\%$
FU270	270	<7	<15		19~27	23-32	25-36	28-41	31-43	38-54	47-68	
FU350	350	<9	<18			36-50		49-68		65-90	63-113	
FU410	410	<11	<21			50-72		63-90		86-117	95-135	
FU500	500	<13	<25			72-99		95-131		136-180	144-203	
FU600	600	<15	<30			104-144		135-190		180-260	207-270	



最适输送量是以水泥为物料计算的，用于其它行业输送琢性小、温度 $<60^{\circ}\text{C}$ 的物料时，速可加快。物料湿度 $\leq 5\%$ ，指手湿成团，撒手能散。

2、输送链接：

表 2-1 输送不同磨琢性物料时所推荐的链接

物料磨琢性		特大	大	中	小
链速 m/min	推荐	10	15	20	30
	最大	15	20	30	40

表 2-2 输送水泥生熟原料和成品粉料的最适链接

物料	生料细粉或水泥成品	熟料细粉或水泥成品	生料或熟料粗粉回料	
料温 $^{\circ}\text{C}$	<60	60-120	<60	60-120
最适链速 m/min	15-20	10-13.5	10-20	10
最大链速 m/min	25	15	13.5	12

三、输送形式和设备选用：

1、设备选用：

(1) 链速

根据物料的状态选择链速，对磨琢性强、温度高、粗大颗粒比例多及料粒大的物料选用慢速对水泥和生料的最适链速可参照表 2-2 选择，其它与水泥性能及状态相近的物料可以参照选择。

(2) 机型

根据输送量选定机型。在同样输送量下，选择较大机型可使链速降低，延长使用寿命，但输送量低于应输送量 30%以上时，会发生料层过薄，形成空转，增加磨损。

(3) 动力

根据输送量，输送长度和工艺状况参照表 3-7 选择动力。

驱动装置的装配形式分为 X1、X2 及左右装等，X2 为背装式。

(4) 进出料口

各进出料口，用户根据需要进行选择。

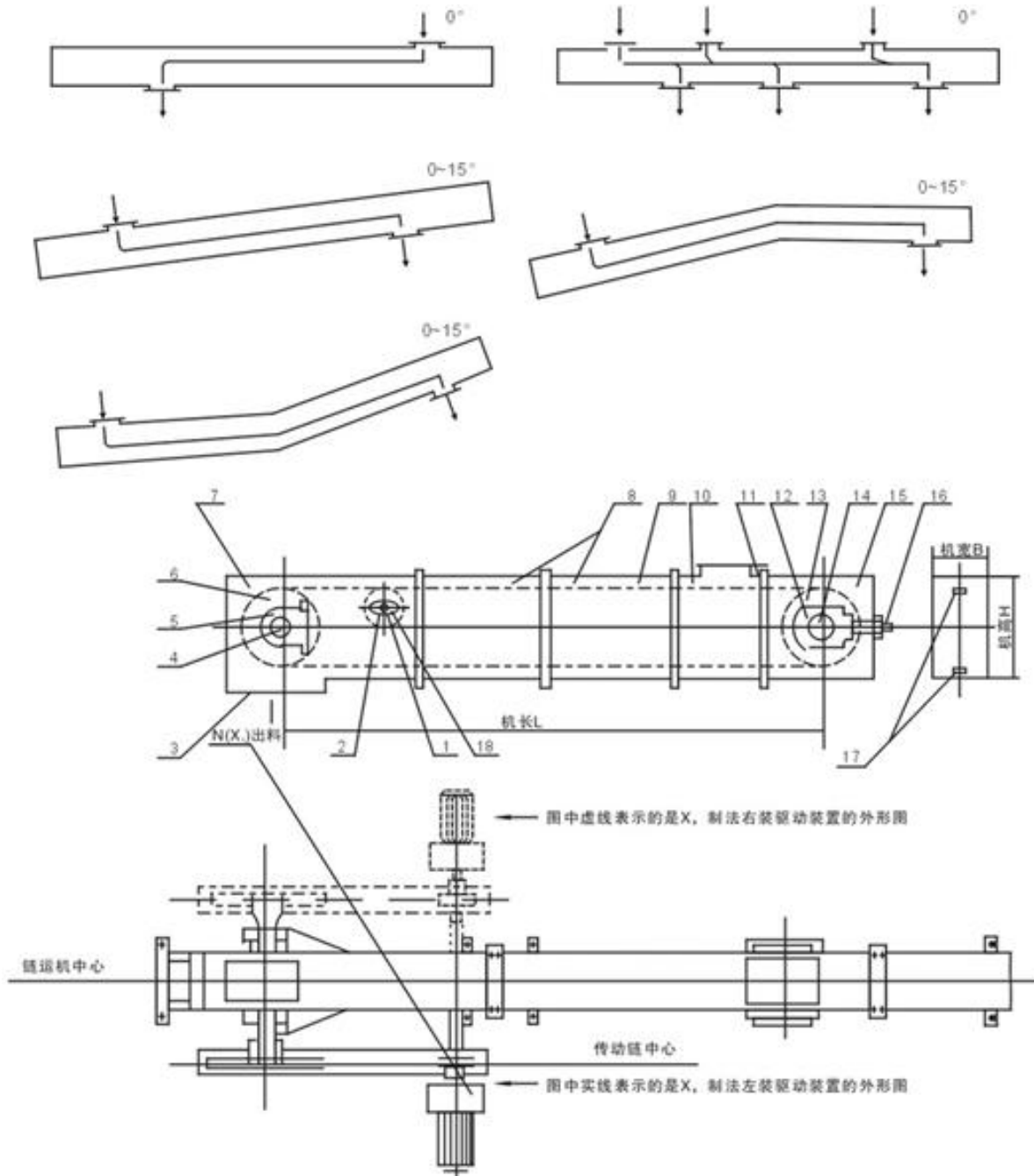
- a、以免进料畅，对流动性差，湿度大的物料不宜采用上进料口。
- b、第一只进料口离尾轴较近时，不宜采用上进料口。
- c、根据用户需要，本机可设多只进、出料口，还可提供带闸出料口。

2、倾斜输送时的折扣系数：

倾斜 ($^{\circ}\text{C}$)	0-2.5	2.5-5	5-7.5	7.5-10	10-12.5	12.5-15
折扣系数	1	0.95	0.9	0.85	0.8	0.7



3、输送形式



- 1、托轮轴 2、托轮 3、出料口 4、头轴 5、轴承座 6、头部链轮 7、头部 8、中间节（标准）
9、输送链 10、中间节（非标） 11、进料口 12、尾轴承箱 13、尾轮 14、尾轴 15、尾部
16、调节丝杆 17、导轨 18、带菱形轴承座 19、驱动装置

图一 FU型链式输送机结构及驱动装置图



表 3 FU150 型链式输送机驱动装置及最大输送长度选择表

物料特性		额定 输送 量	输送 机链 速	主轴 转速 (r/min)	驱动装置	相应动力可输送最长距离 (m)								
常温 磨琢	高温 磨琢				物料容量 (t/m ³)									
					行星摆线针轮减速机									
		18	11	9	型号	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8			
					28	17	14	XWD2. 2-5-71	50	41	36.5	32.5	28.5	25
		38	22	18				XWD3-5-71	(68.5)	(56)	49.5	44.5	39	34.5
采 用	采 用							XWD2. 2-5-47	32	26.5	23.5	21	18.5	16
								XWD3-5-47	44	36	32	29	25	22
采 用	控 制 采 用							XWD4-6-47	(59)	48	43	38.5	33.5	29.5
		XWD5. 5-7-47	(81.5)	(66)				(59)	(53)	46	41			
		XWD1. 1-4-35	12.5	10	9	8	7	6						
		XWD1. 5-4-35	17	14	12	11	9.5	8.5						
		XWD2. 2-5-35	25	20.5	18	16	14	12.5						
		XWD3-5-35	34	28	24.5	22	19.5	17						
XWD4-5-35	45.5	37	33	30	26	23								
XWD5. 5-6-35	(63)	(51)	45.5	41	35.5	31.5								
XWD17. 5-6-35	(85.5)	(70)	(62)	(56)	48.5	43								

物料特性		额定 输送 量 (m ³ /h)	输送 机链 速 (m/min)	主轴 转速 (r/min)	驱动装置	链传动 排 数	相应动力可输送最长距离							
常温 磨琢 性小	高温 磨琢 性大				物料容量 (t/m ³)									
					行星摆线针轮减速机									
		18	11	9	型号	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8			
					28	17	14	XDW2. 2-5-71	31	25.5	22.5	20.5	18	16
采 用	采 用							XDW3-5-71	42.5	35	31	27.5	25	21.5
								XDW4-6-47	56.5	46	41	37	32.5	29
采 用	控 制 采 用	XDW5. 5-7-47	(71.5)	(63.5)				56.5	51	41.5	29.5			
		XDW2. 2-5-47	20	16.5				14	13	11	0			
		XDW3-5-47	27	22				19.5	17.5	15.5	13.5			
		XDW4-6-47	36	29	26	23.5	20.5	18						
		XDW5. 5-6-47	50	40.5	36	32.5	28	25						
		XDW7. 5-7-47	(67.5)	55	49	41.5	38.5	34.5						
XDW2. 2-5-35	14.5	12	11	9.5	8.5	7.5								
XDW3-5-35	20	16.5	14.5	13	11	10								
XDW4-5-35	26.5	21.5	19	17.5	15	13.5								
XDW5. 5-6-35	37	30	27	24	21	18.5								
XDW15-6-35	50	41	36.5	32	28.35	25								
XDW11-7-35	(73.5)	(60)	53.5	48	42	37								

表 4 FU200 型链式输送机驱动装置及最大输送长度选择表



表 5 FU270 型链式输送机驱动装置最大输送长度选择表

物料特性		额定 输送 量 (m ³ /h)	输送 机链 速 (m/min)	主轴 转速 (r/min)	驱动装置	链 传 动	相应动力可输送最长距离					
常温 磨琢 性小	高温 磨琢 性大						行星摆线针轮减速机	节距	物料容量 (t/m ³)			
					型号	0.5			0.8	1.0	1.2	1.5
采 用	采	33	11	6.5	XWD4-6-71	31.75	34	29	25	22	18	16
					XWD5.5-7-71	31.75	47	40	31	30	25	22
					XWD7.2-8-71	31.75	64	54	47	41	35	30
					XWD11-9-71	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40
	用	40	13.5	8	XWD4-6-59	31.75	27	22	19	17	14	12
					XWD5.5-7-59	31.75	37	31	27	24	20	17
					XWD7.5-8-59	31.75	51	43	37	32	27	24
					XWD11-8-59	38.10	74	63	54	48	40	35
					XWD15-9-59	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40
	用	50	17	10	XWD5.5-6.47	31.75	30	25	22	19	16	14
					XWD7.5-7-47	31.75	42	35	30	26	22	19
					XWD11-8-47	38.10	61	51	41	39	33	29
					XWD18.5-8-29	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40
	控 制 采 用	68	22	13	XWD5.5-6.35	31.75	22	19	16	14	12	10
					XWD7.5-6-35	31.75	30	26	22	19	16	14
					XWD11-7-35	38.10	45	38	33	29	24	21
					XWD15-8-35	38.10	(62)	52	45	39	33	29
					XWD18.5-8-23	38.10	(76)	(61)	55	49	41	36
	不 能 采 用	82	27	16	XWD7.5-6-9	31.75	21	20	17	15	13	11
					XWD11-7-29	38.10	36	30	26	23	19	17
XWD15-8-29					38.10	49	41	36	31	26	23	
XWD18.5-8-17					38.10	60	51	44	39	33	28	
XWD22-9-17					38.10	(72)	(60)	52	46	39	34	

注：选用表中括中数值时，验收条件需另议。



表 6 FU350 型链式输送机驱动装置及最大输送长度选择表

物料特性		额定 输送 量 (m ³ /h)	输送 机链 速 (m/min)	主轴 转速 (r/min)	驱动装置 行星摆线针轮减速机 型 号	链 传 动 节距	相应动力可输送最长距离						
常温 磨琢 性小	高温 磨琢 性大						物料容量 (t/m ³)						
								0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8
采 用	采	64	14	6.3	XWD1-6-71	38.10	21.5	16.5	11	12.5	10.5	9	
					XWD5.5-7-71		29.5	22.5	19.5	17	14.5	12.5	
					XWD7.5-8-71		40.5	31	27	23.5	20	17.5	
					XWD11-9-71		(60)	45.5	39.5	34.5	29.5	25.5	
					XWD15-9-71	44.45	(81.5)	(62.5)	54	47.5	40	35	
	用	80	17	7.5	XWD4-6-59	38.10	17.5	13	11.5	10	8.5	7.5	
					XWD5.5-7-59		24	18.5	16	14	11.5	10	
					XWD7.5-8-59		33	25	21.5	19	16	14	
					XWD11-8-59		48.5	37	32	28	23.5	20.5	
					XWD15-9-59	44.45	(66)	50.5	43.5	38	32.5	28	
XWD18.5-9-43	(81.5)	(62)	53.5	47	40	31.5							
用	控 制 采 用	98	21	9.5	XWD5.5-6-47	38.10	19.5	15	13	11.5	9.5	8	
					XWD7.5-7-47		26.5	20.5	17.5	15.5	13	11.5	
					XWD11-8-47		39.5	30	26	22.5	19	16.5	
					XWD18.5-8-29	44.45	(66)	50.5	43.5	38.5	32.5	28	
					XWD22-9-29	(79)	(60)	52	45.5	38.5	33.5		
	不 能 采 用	130	28	12.7	XWD7.5-6-35	38.10	20	15	13	11.5	10	8.5	
					XWD11-7-35		29.5	22.5	19.5	17	14.5	12.5	
					XWD15-8-35	44.45	40.5	30.5	26.5	23.5	20	17	
					XWD18.5-8-23		49.5	33	33	29	24.5	21	
					XWD22-10-23		59	45	39	34.5	29	25	
XWD30-10-23	(81)	(61.5)	53.5	47	40	34.5							

注：选用表中括中数值时，验收条件需另议。



表 7 FU410 型链式输送机驱动装置及最大输送长度选择表

物料特性		额定 输送 量 (m ³ /h)	输送 机链 速 (m/min)	主轴 转速 (r/min)	驱动装置	相应动力可输送最长距离						输送链 形 式
常温 磨琢 性小	高温 磨琢 性大				行星摆线针轮减 速机	物料容量 (t/m ³)						
					型 号	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	
采用	采用	90	14	6.3	XWD4-6-71	16.5	12.5	10.5	9	7.5	6.5	普通型
					XWD5.5-7-71	23	17	14.5	12.5	10.5	9	
					XWD7.5-8-71	31.5	23.5	20	17.5	14.5	12.5	
					XWD11-9-71	46.5	34.5	29.5	25.5	21.5	18.5	
					XWD15-9-71	(63)	47	40	35	29.5	25.5	
					XWD22-10-47	(83)	(64)	55.5	45	40	35	
		XWD4-6-59	13.5	10	8.5	7.5	6.5	5.5	普通型			
		XWD5.5-7-59	19	14	12	10.5	9.5	7.5				
		XWD7.5-8-59	26	19	16.5	14.5	12	10.5				
		XWD11-8-59	38	28.5	24	21	17.5	15				
		XWD15-9-59	52	38.5	33	29	24	21				
		XWD18.5-9-43	(64)	47.5	41	35.5	30	25.5		强力型		
	XWD22-10-43	(69)	53	45.5	40	34.5	29.5	强力型				
	控制采用	135	21	9.5	XWD5.5-6-47	15	11.5	9.5	8.5	7	6	普通型
					XWD7.5-7-47	21	15.5	13	11.5	9.5	8.5	
					XWD11-8-47	30.5	23	19.5	17	14.5	12.5	
					XWD18.5-8-29	52	38.5	33	29	24	21	
					XWD22-10-29	(61.5)	46	39.5	34.5	29	25	
					XWD30-10-29	(83)	58.5	50.5	44.5	37.5	32.5	
	不能采用	180	28	12.7	XWD7.5-6-35	15.5	11.5	10	8.5	7	6	普通型
					XWD11-7-35	23	17	14.5	12.5	10.5	9	
XWD15-8-35					31.5	23.5	20	17.5	14.5	12.5		
XWD18.5-8-23					39	29	24.5	21.5	18	15.5		
XWD22-10-23					46	34.5	29.5	25.5	21.5	18.5		
XWD30-10-23					(63)	47	40	35	29.5	25.5		
XWD37-11-23					(83)	54	46.5	41	34.5	30	强力型	

注：选中表中带括号数值时，验收条件需另议。



表 8 外形及基础尺寸 (图三)

型号	头部					驱动装置			中间节			层部							
	H ₁	H ₁ H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	S ₅	M	T ₁	T ₂	T ₃	Se				
FU150	90	488	366	240	1200	890	300	200	410	250	2000	100	520	300	400				
FU200	100	605	476	353	1200	1000	345	310	460	306	2000	100	630	300	470				
FU270	30	760	658	540	1230	1175	430	370	540	368	2000	100	700	270	660				
FU350	75	961	675	527	1525	1170 (1365)	500	380	630	453	3000	140	901	475	702				
FU410	150	1091 961	675	527	1550	1325	610	480	480	512	3000	140	901	450	762				
型号	N1	N2	N3	N4	N5	N6	预留孔口×h				或: 预埋件口×h×δ								
	FU150	350	300	1026	620	346	200	(100×100)×350				(150×150)×300×12							
FU200	400	450	1306	500	456	150	(100×100)×300				(150×250)×300×12								
FU270	480	460	1535	750	635	160	(100×100)×350				(150×250)×300×12								
FU350	530	650	1850	850	650	300	(100×100)×350				(150×250)×350×12								
FU410	580	650	1900	600	650	300	(150×150)×350				(150×250)×500×12								
型号	最小值 U _{min}	出入口通用			中间节底面出料口						头部出料口								
		F	φ ₁	φ ₂	a ₁	b ₁	c ₁	d ₁	U ₁	U ₂	h	a ₂	b ₂	c ₂	d ₂	R ₁	R ₂	F ₂	
FU150	850	40	12	12	346	296	3×100	2×100	300	250	100	610	206	3×150	0	560		48	
FU200	1000	50	12	12	456	356	3×100	2×100	400	300	100	856	256	5×150	0	800		48	
FU270	1270	50	12	14	610	460	3×150	2×150	550	400	80	1010	328	6×150	0	960		48	
FU350	1175	50	12	14	760	610	4×150	3×150	700	550	150	1160	406	7×150	1×150	1100		58	
FU410	1250	50	12	14	860	670	3×200	2×200	800	610	100	1310	466	8×150	1×150	1250		58	
型号	进 料 口	侧料进口						上行料口						两侧进料口					
		h	a ₃	b ₃	c ₃	d ₃	P ₁	P ₂	a ₄	b ₄	c ₄	d ₄	J ₁	J ₂	a ₅	b ₅	c ₅	d ₅	W ₁
FU150	40	296	166	2×100	100	250	120	296	196	2×100	1×100	250	150	296	446	2×100	4×100		400
FU200	50	356	206	2×100	100	300	150	356	256	2×100	1×100	300	200	356	556	2×100	5×100		500
FU270	50	460	260	2×150	150	400	200	460	330	2×150	1×150	400	270	460	660	2×150	4×150		600
FU350	50	610	310	3×150	150	550	250	610	410	3×150	2×150	550	350	610	760	2×200	4×170		700
FU410	50	760	360	3×200	200	700	300	760	470	3×200	3×200	700	410	760	960	3×300	4×200		900

地址: 海安县闸西工业园通扬路 19 号 电话: 0513-88918886 传真: 0513-88923606

邮编: 226600

http://www.starvib.com

E-mail: info@starvib.com

